Technisches Datenblatt

BADAFLEX® | TPE-S 60D 1160

TPE-SEBS

Thermoplastisches Elastomer auf Basis SEBS, Spritzgusstype mit hoher Shore-Härte

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch
Physikalische Eigenschaften				
Härte		DIN ISO 48-4 DIN ISO 48-4	Shore A Shore D	- 60
Dichte		ISO 1183	g/cm³	1.15
Haftungseignung				PP
Mechanische Eigenschaften				
Zugfestigkeit	Längs, 200 mm/min Quer, 200 mm/min	DIN 53504 DIN 53504	MPa MPa	20 -
Bruchdehnung	Längs, 200 mm/min Quer, 200 mm/min	DIN 53504 DIN 53504	% %	450 -
Weiterreißwiderstand	Längs Quer	DIN ISO 34 DIN ISO 34	N/mm N/mm	50 -
Abriebverlust		DIN ISO 4649	mm³	-
Thermische Eigenschaften				
Druckverformungsrest	23 °C/72 h 70 °C/24 h 100 °C/24 h	DIN ISO 815-1 DIN ISO 815-1 DIN ISO 815-1	% % %	- - -
Wärmeleitfähigkeit	Plättchen 2 mm	DIN 52612-1	W/(m*K)	-
Brennbarkeit		UL94 UL94 UL94 UL94	Wandstärke Stufe Wandstärke Stufe	- - - -
Glühdrahtprüfung GWIT		IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	- - - -
Glühdrahtprüfung GWFI		IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	- - - -
Elektrische Eigenschaften				
Spez. Durchgangswiderstand		IEC-62631-3-1	Ohm*cm	1.0E15
Spez. Oberflächenwiderstand		IEC-62631-3-2	Ohm	1.0E15
Andere Daten				
Schmelzvolumenrate (MVR)	Wert Temperatur Prüflast	ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133	cm³/10min °C kg	4 230 2,16
Verarbeitung Spritzguss				
Massetemperatur			°C	190 - 220
Werkzeugtemperatur			°C	20 - 40
Richtwert Restfeuchte			%	< 0.02
Trocknungstemperatur			°C	80
Richtwert Trocknungsdauer			h	3 - 4

HongRong Engineering Plastics Co.,Ltd.
Head Office Tel. +85-2-6957-5415
Research Center Tel.+188 1699 6168